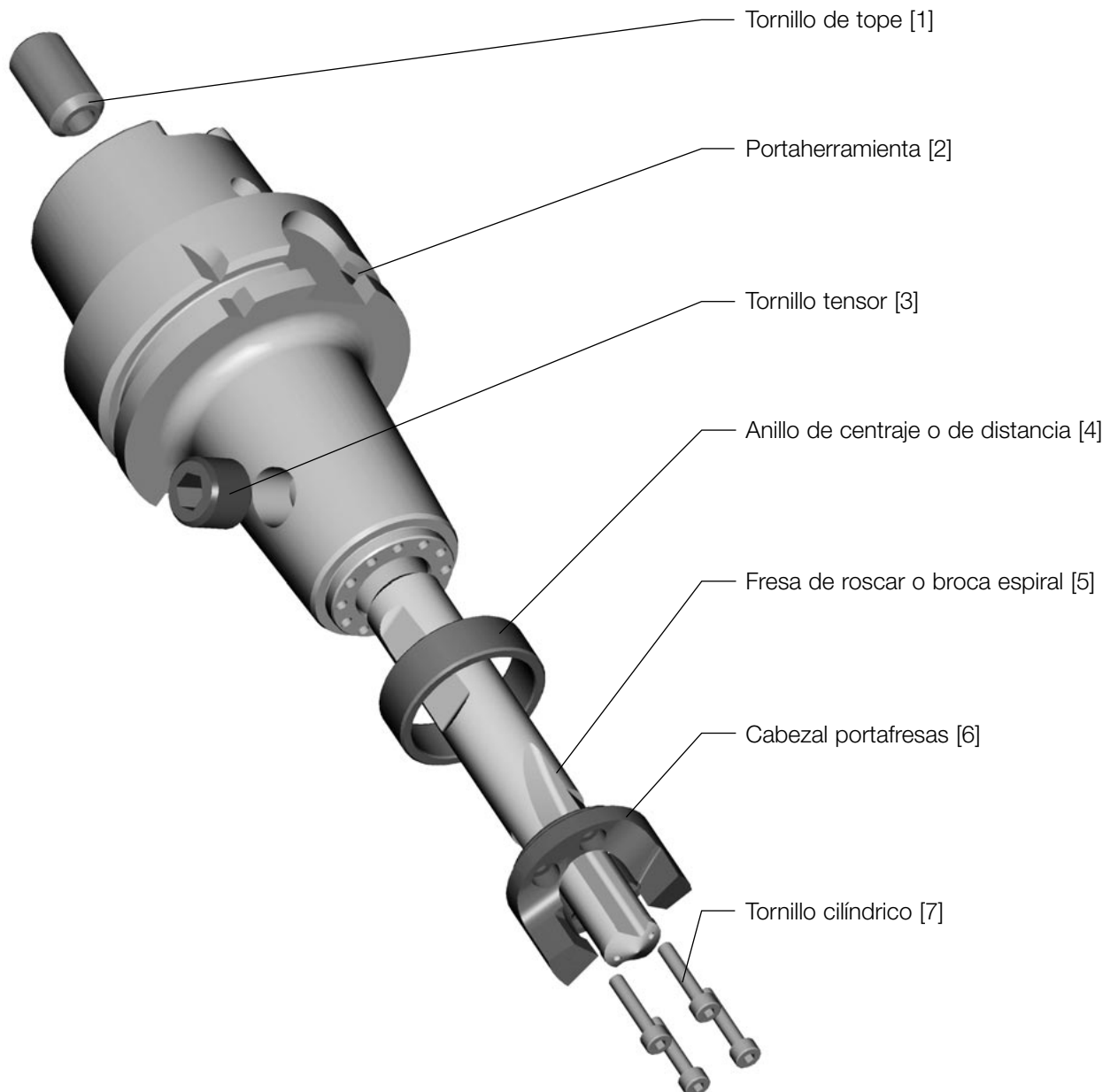


**Instrucciones para el montaje y uso para
el sistema de avellanado escalonado y plano combinable
“MoSys”**



Ruego guárdenlas para el próximo uso!

1 Montaje

1. Inserten la fresa de roscar [5] en el portaherramienta [2] y fijarla con el tornillo tensor [3] (Posicionen la superficie de sujeción correctamente para girar la fresa de roscar [5]).
2. Fijen el anillo de centraje [4] sobre el collar del portaherramienta [2].
3. Guíen el cabezal portafresas [6] encima de la fresa de roscar [5].

**Atención:**

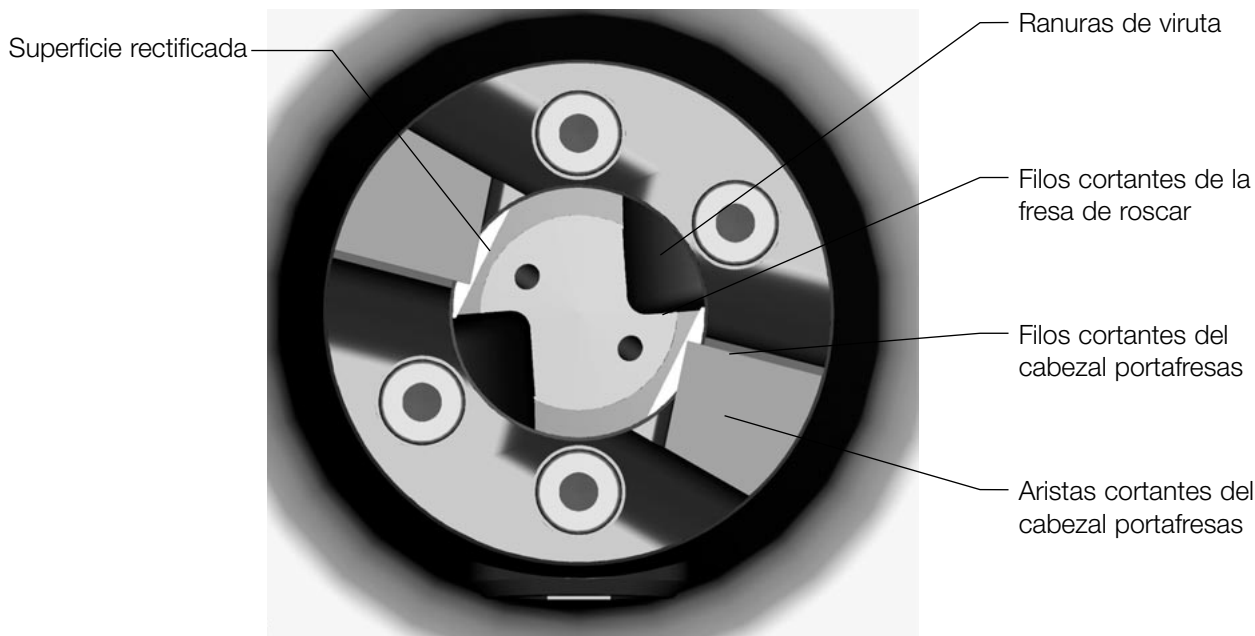
Guíen los filos cortantes del cabezal portafresas con cuidado a lo largo de la ranura de virutas!

4. Giren el cabezal portafresas [6] dentro del anillo de centraje [4] hasta que hayan encontrado la mejor posición en relación a las superficies rectificadas y/o ranuras de virutas.

**Nota:**

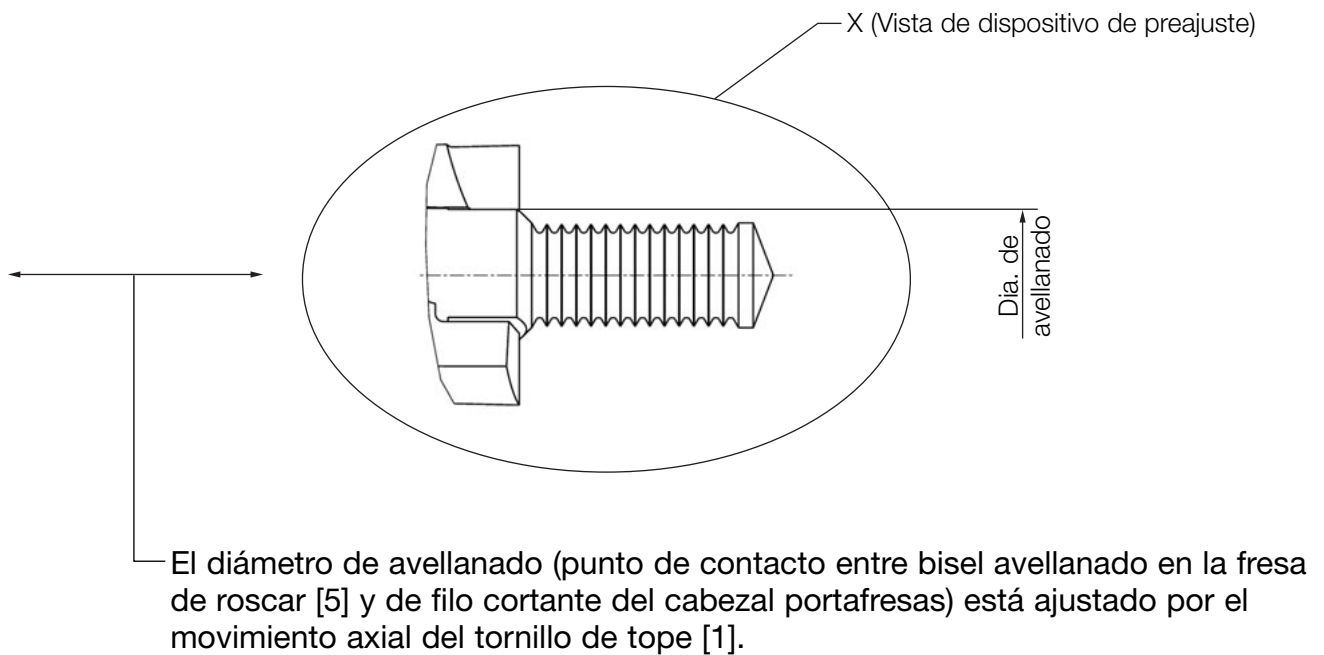
Especialmente con **herramientas combinadas para taladrado y roscado por fresado y herramientas para taladrado** asegúrense que las aristas cortantes del cabezal portafresas no bloquean el flujo de las virutas.

5. Fijen el cabezal portafresas [6] con tornillos cilíndricos [7].

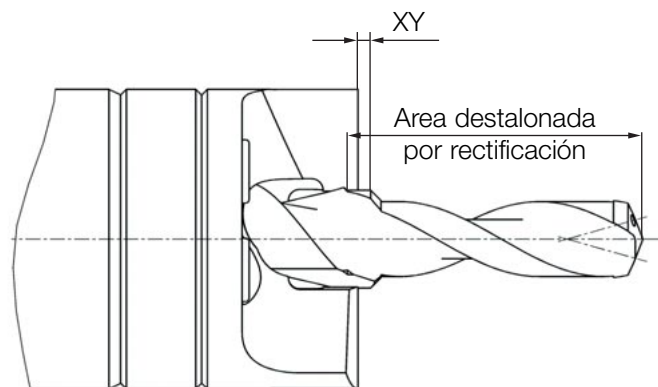
**Nota:**

Con construcciones especiales donde el mango es más pequeño que la pieza de corte o taladrado, puede ser necesario adjuntar el cabezal portafresas antes de que el mango de la herramienta esté insertado en el portaherramienta.

2 Ajuste longitudinal del contorno de avellanado



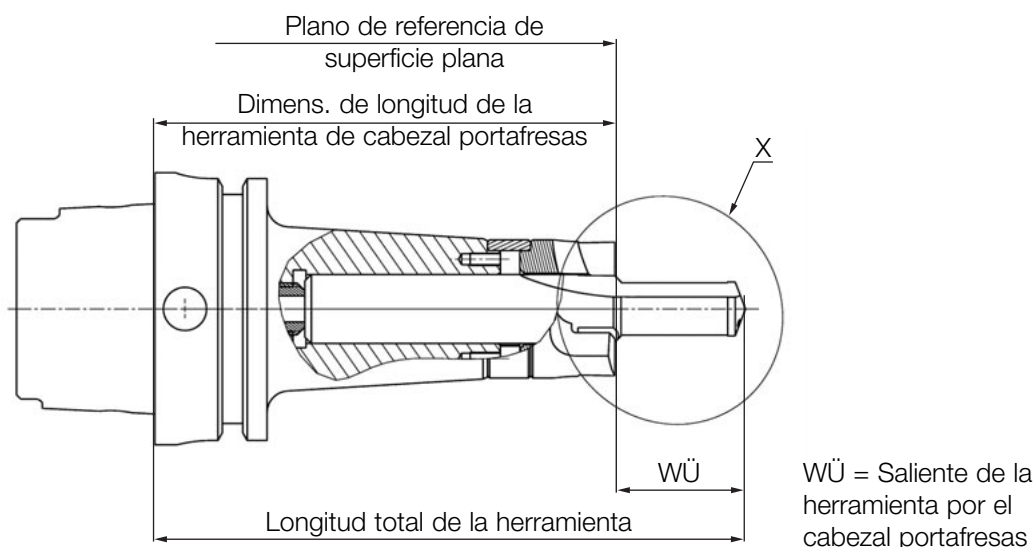
Construcciones especiales, p. ej. con bisel avellanado cilíndrico (véase medida dim. XY) hay que ajustar de acuerdo con la pieza a trabajar o el plano de la herramienta.



Nota: Información de seguridad!

Después de acabado del diámetro de avellanado comprueben si todos los tornillos están correctamente apretados!

3 Dimensiones de referencia (linear) para la programación



Recomendaciones para la programación:

- Posicionado por encima de la pieza a trabajar
2 mm distancia de seguridad + WÜ (saliente de la herramienta por el cabezal portafresas)
- La profundidad de taladrado para alcanzar la superficie plana termina **absolutamente** al "0" (= plano de referencia de superficie plana) o **incremental** al "-" (WÜ + distancia de seguridad)

**Nota:**

Dependiendo del caso de aplicación, la referencia de las dimensiones de longitud de la herramienta se debería discutir con el operador/programador!

**Nota:**

Estas instrucciones para el uso pueden bajar como archivo PDF bajo www.emuge.de!